

Modell HS 1; HS 1-L; Bau-Abkantmaschine BK 2; Tisch-Abkantmaschine TA 1000

Allgemeine Konstruktion und Ausführung

- mechanische Schwenkbiegemaschinen
- Lagerungen und Führungen wartungsfrei
- Winkel-Skala für Biegewange
0 – 155 Grad
- Biegewange verstellbar
- alle Maschinen in geschweißter
solider Ganzstahlkonstruktion
- leichte, transportable Handabkant-
maschine
- Oberwange wahlweise handhebel- oder
fußbedient
- Oberwangenschiene und Biegewangen-
schiene nicht austauschbar
- Oberwangenschiene 20 Grad
- bei BK 2, Biegewange und Tisch bombiert



HS 1 "4 in 1"

Sonderzubehör

- Oberwangen- und Biegewangenschiene
wechselbar
- Tiefenanschlag 600 mm
- Anbau-Rollenschere
- Anbau-Wulsteinrichtung/Wulststab
nach Wahl/2 Windeisen
- feststellbare Schwenkräder bei
handhebelbedienten Maschinen



BK 2 "Hand"

Arbeitsbreite mm	Biegeleistung mm bei Stahl 400 N/mm ²	Typen
1020	0,80 mm	TA 1000
1030	1,00 mm	HS 1
1350	0,80 mm	HS 1-L
2030	0,70 mm	BK 2



HS 1 "Hand"



BK 2 "Fuss"

wechselbare
Schienen

Rollenschere

Tiefenanschlag +
Wulsteinrichtung