

**Modell R1 – R9****Allgemeine Konstruktion und Ausführung**

- drei Walzen, asymmetrisch gelagert, aus hochfestem Stahl
- zwei angetriebene Walzen
- Oberwalze ausschwenkbar, zur leichten Entnahme der Werkstücke
- Seitenständer in solider Schweißkonstruktion
- Hinterwalze schräg verstellbar, zur Herstellung kegelförmiger Teile
- Oberwalze mit Falznut
- zwei Walzen ausgerüstet mit Ringnuten zum Runden von Blech mit Drahteinlage
- Hinterwalzenschnellverstellung
- ballig gedrehte Walzen, zum Ausgleich der Durchbiegung
- zylindrische Walzen auf Anfrage möglich

**Sonderausstattung**

- Elektro-Motorantrieb, mit Getriebemotor 0,55 KW, Geschwindigkeit stufenlos, Rechts- und Linkslauf



R1



R1 EL



R2



R2 EL



R6



R2 EL

| Arbeitsbereich |                | Typen |
|----------------|----------------|-------|
| 1030 x 0,80 mm | Walzen-Ø 50 mm | R1    |
| 1030 x 1,50 mm | Walzen-Ø 65 mm | R2    |
| 1030 x 2,00 mm | Walzen-Ø 80 mm | R3    |
| 1280 x 1,00 mm | Walzen-Ø 65 mm | R4    |
| 1280 x 1,75 mm | Walzen-Ø 80 mm | R5    |
| 1530 x 1,00 mm | Walzen-Ø 65 mm | R6    |
| 1530 x 1,50 mm | Walzen-Ø 80 mm | R7    |
| 2030 x 1,00 mm | Walzen-Ø 80 mm | R8    |
| 2030 x 1,50 mm | Walzen-Ø 90 mm | R9    |