

Handbetätigte Tafelscheren

Modell TE 100 – TE 300

Allgemeine Konstruktion und Ausführung

- kräftiger, mechanisch wirkender Niederhalter sorgt für einen sicheren Halt der Bleche
- Auflagetisch 400 mm mit eingearbeiteten Messmarkierungen im Abstand von 10 mm
- seitlicher Winkelanschlag 800 mm für rechtwinkelige Schnitte
- wartungsfreie Lagerungen
- serienmäßig 4-schneidige Messer aus hochlegiertem Sonderstahl garantieren lange Lebensdauer und einwandfreie Schnitte, generell zum Schneiden von VA-Stahl geeignet.
- Gewichtsausgleich des Messerbalkens – dadurch leichtes Schneiden
- serienmäßiger Tiefenanschlag bis 750 mm mit einseitiger Handradverstellung
- Blechauswurf variabel – Blech kann vorn entnommen werden oder durch Drehen der Rutsche auch hinter der Maschine



TE 200

Sonderzubehör

- mechanische Blechhochhaltevorrichtung

Ausführungen (Arbeitsbreite mm x max. Blechstärke ST 37)	Typen
1030 x 1,75 mm	TE 100
1530 x 1,50 mm	TE 150
2030 x 1,25 mm	TE 200
2530 x 1,00 mm	TE 250
3030 x 1,00 mm	TE 300



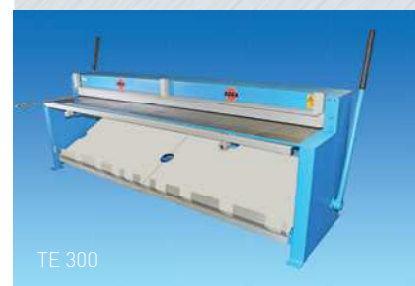
TE 100



TE 150



TE 250



TE 300



mechanische Blechhochhaltevorrichtung