

TITANZINK

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Nach Norm	EN 988/1996
Dichte g/cm ³	7,14
Zusammensetzung (Anhaltswert) %	Al≤0,15 - Cu 0,08-1,00 - Ti 0,06-0,20 - Zn Rest
Bearbeitungstemperatur °C	≥10

PHYSIKALISCHE UND TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Schmelzen	419 °C
Wärmeleitfähigkeit bei 20°	109 W/m °K
Elektrische Leitfähigkeit bei 20°	17 m/hom mm ²
Koeffizient Längsdehnung	0,022 mm/m °C
Koeffizient Querdehnung	0,017 mm/m °C
Nachkristallisation	>300 °C
Elastizitätsmodul	>80.000 N/mm ²
Tiefziehfähigkeit nach Erichsen	7-9 mm
Steifigkeit	40-55 %

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugwiderstand (Anhaltswert) N/mm ²	≥150
Dehnung N/mm ²	≥100
Dehnung % nach Bruch	35 min.
Dehnung % bei Kriechen	0,1 max.
Härte HV	≥45