

● PREMIUMZINC[®], weit besser als die Norm

Prüfmerkmal	PREMIUMZINC [®]	EN 988
Chemische Zusammensetzung		
Zink	Zink Z1 mit limitiert Pb und Cd	Z1
Kupfer	0,08 - 0,2 %	0,08 - 1,0 %
Titan	0,07 - 0,12 %	0,06 - 0,2 %
Aluminium	≤ 0,015 %	≤ 0,015 %
Abmessungen		
Blech- und Banddicke	± 0,02 mm	± 0,03 mm
Blech- und Bandbreite	+2 /-0 mm	+2/-0 mm
Blechlänge	+5 /-0 mm	+10/-0 mm
Säbelformigkeit	≤ 1,5 mm/m	≤ 1,5 mm/m
Planheit	≤ 2 mm und omega ≤ 0,6	≤ 2 mm
Mechanisch-technologische Werte		
0,2 %-Dehngrenze	110 - 150 N/mm ²	≥ 100 N/mm ²
Zugfestigkeit	152 - 190 N/mm ²	≥ 150 N/mm ²
Bruchdehnung (A50)	≥ 40 %	≥ 35 %
Vickershäte	≥ 45 %	–
Faltversuch	Keine Risse	Keine Risse
Aufbiegen nach Kaltversuch	Keine Risse	Keine Risse
Bleibende Dehnung	≤ 0,08 %	≤ 0,1 %
Faltversuch 4°C	Keine Risse	–
Test nach Erichsen	7,5 mm ohne Risse	–